

xxs EVO LASER

EVO SERIES

現在、貴金属の製造・加工においてレーザー溶接機の果たす役割は非常に大きくなっています。キャスト後のス埋めは勿論のこと、リングのサイズ直し、立て爪の修理、チェーンの丸環溶接や、ロウ付けでは不可能だったようなパーツの組立など様々な用途にレーザー溶接機は使用されています。

イタリア・オロティグ社のレーザー溶接「EVO Series」は、コンパクト・軽量でありながら、多機能・高出力でユーザーの仕事をサポートします。

また、長寿命のフラッシュランプや、最小限に抑えた消耗品設定でランニングコストを軽減します。

machine merit・特長

キレイな溶接面

設置場所を選ばない

簡単メンテナンス

プリセットされた5種の波形

作業効率 UP

OROTIG

High Performance
デスクトップタイプ
高機能・高出力
レーザー溶接機
LASER
WELDING

60J
100J
125J

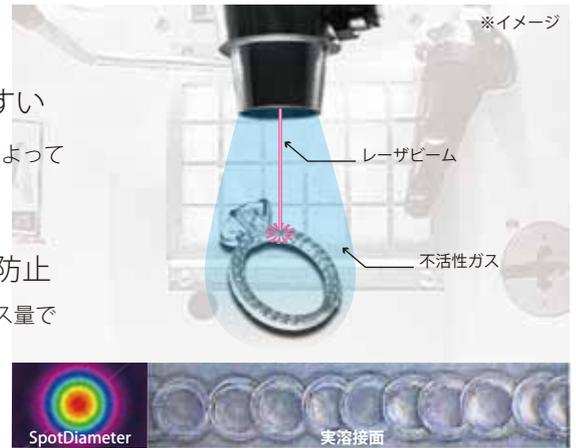


※OBCシステムはオプションです



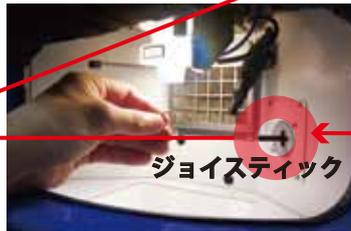
○ キレイな溶接面

- 均一なレーザーパワー分布で加工物の溶け方がキレイ
- 連射してもダレない安定性
- 1ショットのパワーが強く、連射をしなくても地金が溶けやすい
クオリティの高いレーザービームは、高結晶率のYAG ロッドと効率の良い反射効率によって生み出されます。無駄打ちを防ぎ、機械寿命を延ばします。
- レーザービームと同軸で不活性ガスを供給でき、効率良く酸化防止
不活性ガスは加工物を覆うように排出される為、吹き付けるタイプに比べ少ないガス量で効率よく酸化を防止できます。ガスを排出するための特別な操作もありません。
- プリセットされた5種類の波形を地金に合わせて選択



○ 作業効率 UP

- 操作しやすいカラータッチパネル採用
- 作業室内ジョイスティックでもパラメータ設定可能
- 作業パラメータのメモリー機能
- 大きく開いた開口部で加工物の出し入れが楽



○ 簡単メンテナンス

- 少ない定期交換部品でお客様でも簡単メンテナンス
冷却水補充、フィルター交換、etc.
→より長く安定したパフォーマンスを発揮し、機械寿命を延ばします。
- 宅配便による、機械の受け渡しが可能。

仕様

電源	100-200 VAC 50/60Hz 15A
外形寸法	W520*D680*H340mm
重量*	60J/28kg 100,125J/32kg
レーザー波形	Nd:YAG 1064nm Class4
最大パルス*	60J/4kW 100J/4.8kW 125J/5kW
平均出力*	60J/40W 100J/55W 125J/60W
パルス幅*	60J/0.5-15ms 100J/0.5-20ms 125J/0.5-25ms
パルス連射数	バースト -15Hz
パルスシェイプ	5パターンプリセット
レーザースポット	0.3~1.5mm 8段階 ※オプションで、0.1、0.2mm 追加可
メモリー	32
冷却方式	ラジエータ純水循環
ガス・エアノズル	標準装備
集塵装置	標準装備

※仕様及び外観は改良の為、予告なく変更する場合がございます。予めご了承ください。

○ 設置場所を選ばない

- よりコンパクト・軽量で低価格に
- フリー電源でどこでも使用できます

